



## CAM Software Solution for Your Manufacturing Needs

*SprutCAM è un sistema CAM moderno per la generazione di programmi NC per lavorazioni di fresatura con più assi, tornitura motorizzata ed elettroerosione a filo, su macchine a controllo numerico. Il sistema consente la creazione di programmi NC per macchine utensili con un'ampia varietà di cinematica, può essere adattato a qualsiasi tipo di controllo numerico e include un potente modulo di simulazioni delle lavorazioni.*



***SprutCAM Fresatura 2.5D** dispone di diverse strategie di lavorazioni 2.5D per la lavorazione di parti 2D su più livelli. La lavorazione di pezzi semplici o complessi si ottiene combinando diverse strategie di lavorazione, come contornatura, tasca, sporgenza, lavorazione di pareti verticali e tasca con isola.*

***SprutCAM Fresatura 3D** ha una notevole gamma di strategie per le lavorazioni 3D che consentono la lavorazione di parti complesse di qualsiasi forma. L'utente ha la possibilità di creare percorsi utensili impostando l'altezza di cresta; questo garantisce sempre il raggiungimento del grado di finitura superficiale voluto. I percorsi utensili calcolati sono levigati in modo da evitare movimenti bruschi e improvvisi, allungando la vita degli utensili e della macchina.*

***SprutCAM Fresatura 5D** Quando si effettua la lavorazione multi-assi (5 posizionati), per lavorazioni con angolo di rotazione della parte che può essere ottenuto in modo interattivo con un semplice click sulla superficie del pezzo, SprutCAM automaticamente ruoterà la parte nella posizione corretta e calcolerà gli angoli di rotazione necessari spostando gli elementi associati e generando il programma CNC. Esiste inoltre il modulo opzionale per lavorazioni 5 assi continui che comprende una vasta gamma di strategie di lavoro per macchine utensili a 5 assi.*



***SprutCAM Tornitura** include la gamma completa di strategie per la tornitura di parti semplici e complesse. Sono presenti lavorazioni di sgrossatura, finitura e di foratura (sia radiale che assiale), le lavorazioni di gole, le forature frontali e le filettature di tutti i tipi. SprutCAM supporta tutti i cicli di tornitura conosciuti. Tutti i percorsi utensile sono calcolati tenendo conto del materiale residuo. Le opzioni di lavorazione vengono impostate automaticamente in base all'utensile selezionato. SprutCAM permette il controllo di tutti gli assi principali e ausiliari della macchina come mandrini, contropunte e braccetti.*



***SprutCAM Tornitura Motorizzata** consente la creazione di programmi NC per tutti i tipi di centri di tornitura motorizzata, compresi quelli a doppio mandrino. Gli schemi della macchina a controllo numerico possono includere sistemi di attrezzatura con qualsiasi posizione, orientamento e numero di utensili. Il programma NC sarà una combinazione di tornitura e fresatura. Sono disponibili tutte le strategie di tornitura e fresatura 2.5 - 5 assi e i punti di sincronismo per le macchine utensili multitorretta.*

***SprutCAM Wire EDM** consente la creazione di lavorazioni di contornatura 2 assi interne ed esterne. Sono inoltre disponibili le strategie di lavorazione 4 assi sia in modalità automatica sia in modalità interattiva per la definizione dei punti di sincronismo. Si possono lavorare curve 2D o modelli 3D. I database dei parametri di taglio possono essere definiti per ogni singola macchina e le numerose possibilità di lavorazione del profilo possono garantire un'eccellente precisione della superficie finita, con un input minimo da parte dell'utente. Il posizionamento del punto di stop in modo automatico, interattivo e preciso previene la caduta degli "sfridi" durante la lavorazione.*

